

请输入关键字

[首页](#) | [信息公开](#) | [领导活动](#) | [新闻中心](#) | [能源要闻](#) | [在线办事](#)

您当前位置: [首页](#) > [正文](#)

目录项的基本信息

公开事项名称: 国家能源局公告 2018年第7号

索引号: 000019705/2018-00074

主办单位: 国家能源局

制发日期: 2018-05-14

国家能源局 公告

2018年 第7号

依据《国家能源局关于印发〈能源领域行业标准化管理办法（试行）〉及实施细则的通知》（国能局科技〔2009〕52号）有关规定，经审查，国家能源局批准NB/T 47013.2-2015《承压设备无损检测 第2部分：射线检测》等3项能源行业标准修改通知单，现予以发布。

附件：行业标准修改通知单

国家能源局

2018年5月14日

[返回顶部](#)

附件名称

行业标准修改通知单



[网站地图](#) | [联系我们](#) | [加入收藏](#)

主办单位：国家能源局 京ICP备11044902号
国家能源局 版权所有，如需转载，请注明来源

附件

行业标准修改通知单

NB/T 47013.2-2015

《承压设备无损检测 第 2 部分：射线检测》

第 1 号修改单

本修改单经国家能源局于 2018 年 5 月 14 日以第 7 号公告批准，自 2018 年 7 月 1 日起实施。

- ① 第 2 章第十三行中更改标准号：
“JB/T 5075” 更改为 “GB/T 23910”。
- ② 4.2.6.1 条第一行中更改标准号：
“JB/T 5075” 更改为 “GB/T 23910”。
- ③ 5.5.6.3 条后补充新条文，5.5.6.4：
“不要求 100%检测的小径管环向焊接接头的透照次数由合同双方商定”。
- ④ 7.1.1 条改用新条文：
7.1.1 “本条适用于壁厚 $T \geq 2\text{mm}$ ，材质为钢、镍及镍合金、铜及铜合金的承压设备管子及压力管道熔化焊对接环向焊接接头射线检测结果评定和质量分级，适用的焊接接头的型式包括沿焊缝根部全长有紧贴基本金属的垫板的单面焊对接焊缝和不加垫板的单面焊对接焊缝。对于熔化焊对接纵向焊接接头（包括螺旋焊）按照第 6 章的规定执行”。
- ⑤ 7.2.1 条改用新条文：
7.2.1 “本条适用于壁厚 $T \geq 2\text{mm}$ ，材质为铝及铝合金的承压设备管子及压力管道熔化焊对接环向焊接接头射线检测结果评定和质量分级，适用的焊接接头的型式包括沿焊缝根部全长有紧贴基本金属的垫板的单面焊对接焊缝和不加垫板的单面焊对接焊缝。对于熔化焊对接纵向焊接接头（包括螺旋焊）按照第 6 章的规定执行”。
- ⑥ 7.3.1 条改用新条文：
7.3.1 “本条适用于壁厚 $T \geq 2\text{mm}$ ，材质为钛及钛基合金的承压设备管子及压力管道熔化焊对接环向焊接接头射线检测结果评定和质量分级，适用的焊接接头的型式包括沿焊缝根部全长有紧贴基本金属的垫板的单面焊对接焊缝和不加垫板的单面焊对接焊缝。对于熔化焊对接纵向焊接接头（包括螺旋焊）按照第 6 章的规定执行。”